



GE APPLIANCES
a Haier company

Product Specifications

NS18HM
VARIABLE SPEED HIGH
EFFICIENCY SPLIT HEAT PUMP
SYSTEM UP TO 20 SEER & 10 HSPF



**READ CAREFULLY.
KEEP THESE INSTRUCTIONS.**

NS18HM

PRODUCT SPECIFICATIONS

COMPRESSOR

- Inverter-driven compressor for true variable capacity operation, precision environmental control, and exceptional energy savings
- R410A refrigerant
- Grommet-mounted compressor for quiet operation
- Heavy-duty compressor sound blanket for quiet operation
- Internally protected against high temperature motor overload conditions

CABINET

- Full metal louvered construction to protect the coil
- Individual metal louvered panels remove easily for coil cleaning and service
- Specialized corner-mounted controls for easy service
- Baked polyester paint finished over galvanized steel for maximum durability
- Removable PVC coated wire fan discharge grill
- External gauge ports for easy service
- Removable service panel for internal access
- Compliant with Florida Building Code 2020

COILS

- Coil corrosion protection with all-aluminum tube-and-fin coil design
- Lanced fins for maximum heat transfer
- Factory tested for leakproof construction
- Raised coil prevents debris from impeding airflow and helps prevent ice build-up

DESIGN

- Designed for installation with a standard 24V Heat Pump or Dual Fuel thermostat
- Offers five total operating modes, three in cooling and two for heating, to fine-tune the unit's performance to the application and consumer's needs
- Designed to perform in temperatures from -15°F to 125°F

COMPONENTS

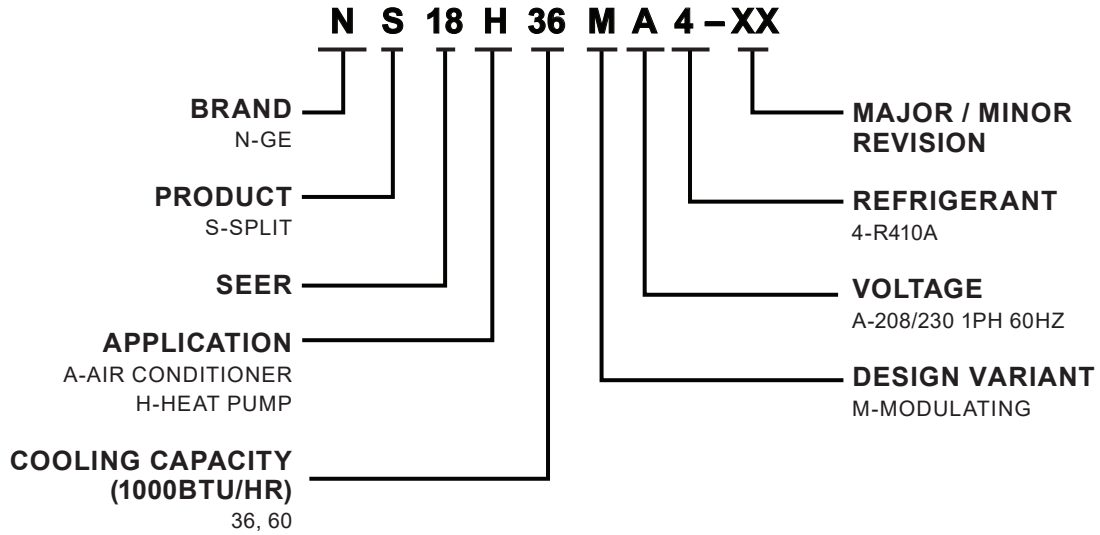
- 45-degree offset gauge ports are positioned for quick installation and easy service
- Variable speed condenser fan motor
- Swept wing fan blade for quiet operation (5 Ton)
- Factory-installed crankcase heater
- Factory-installed TXV for excellent refrigeration control
- Factory-installed high and low pressure switches
- Thread-on pressure switches for simple, quick service
- Fan orifice for smoother airflow and sound level reduction
- Technology that uses proprietary algorithms and specialized sensors to monitor liquid and suction temperatures and pressures for precision system control in true variable speed operation
- Shipped factory charged for 15 feet of line set
- Discharge muffler for quiet operation
- Demand defrost for increased energy efficiency
- Capable to reduce noise during defrost

WARRANTY

See warranty document for details.



MODEL NUMBER GUIDE



ELECTRICAL AND PHYSICAL DATA

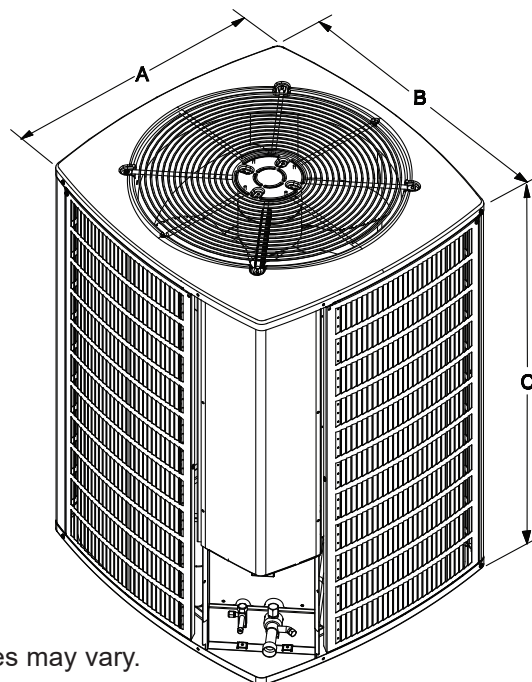
Model	Voltage/Hz/Phase	Voltage Range	Min. Circuit Amp.	Max. Over Current Device (amps)	Compressor	Outdoor Fan Motor			Shipping Weight (lbs.)
					Input Amps	Full Load (amps)	Rated HP	Nom. RPM	
NS18H36MA4	208-230/60/1	197-253	21.9	35	15.3	2.8	1/3	VAR. SPD	215
NS18H60MA4	208-230/60/1	197-253	33.7	50	24.7	2.8	1/3	VAR. SPD	272

Note:
Weights listed are unit weights with packaging
+ Factory charged for 15 feet of line set; adjust per installation instructions

DIMENSIONS (IN.)

Model No.	Dimensions (inch)		
	A - Width	B - Depth	C - Height
NS18H36MA4	29.38	31.25	33.75
NS18H60MA4	29.38	31.25	43.75

Note:
Dimensions listed are unit sizes w/o packaging



NOTE: Appearances may vary.

SOUND RATINGS

Model	Sound Power ¹	Estimated Sound Pressure (dBA) ²		
		Approximate Distance ³		
		One Meter (3.3 feet)	Two Meters (6.6 feet)	Three Meters (9.8 feet)
NS18H36MA4 (2 TON MODE)	72	64	58	54
NS18H36MA4 (3 TON MODE)	74	66	60	56
NS18H60MA4 (4 TON MODE)	74	66	60	56
NS18H60MA4 (5 TON MODE)	79	71	65	61

1 Rated in accordance with AHRI standard 270 (2015)

2 Rated in accordance with AHRI standard 275 (2010)

3 Based only on distance factor; other factors may change this value such as:

- Unit location (reflective surfaces adjacent to the unit)
- Barrier shielding sources
- Sound path/elevation
- Outside noise sources

REFRIGERATION DATA

Model	Factory Refrig. Charge (oz.) *	TXV	Refrigerant Line Size		Outdoor Unit Connection		Indoor Unit Connection	
			Suction	Liquid	Suction	Liquid	Suction	Liquid
NS18H36MA4 (2 TON MODE)	138	H4TXV01	3/4	3/8	3/4	3/8	3/4	3/8
NS18H36MA4 (3 TON MODE)	138	H4TXV02	3/4	3/8	3/4	3/8	3/4	3/8
NS18H60MA4 (4 TON MODE)	186	H4TXV02	7/8	3/8	7/8	3/8	7/8	3/8
NS18H60MA4 (5 TON MODE)	186	H4TXV03	1-1/8	3/8	7/8	3/8	7/8	3/8

* Factory charged for 15 feet of line set; adjust per installation instructions
 Refrigerant charge also varies with indoor unit; refer to refrigerant charge label

COOLING PERFORMANCE WITH DTC¹

Outdoor Model	Indoor Model	Cooling				Heating				High CFM	Med CFM	Low CFM	
		SEER	EER	AHRI Rated Capacity ²	Sensible Capacity	HSPF	47°		17°				
							Btuh	COP	Btuh				COP
NS18H36MA4	NAM36V	19.0	12.0	34400	27200	9.6	33400	3.30	21400	2.40	1200	820	820
NS18H60MA4	NAM60V	16.0	10.0	55500	40600	9.0	55500	2.82	37000	2.14	1800	1200	1200

Note:
 1 DTC = Designated tested combination
 2 Certified in accordance with Unitary Air Conditioner Certification Program, which is based on AHRI Standard 210/240
 3 A blower time delay relay is standard on all GE Appliances furnace and air handler products

ACCESSORIES

Description	Where Used	Kit Number	Purpose
Crankcase heater	All models	Factory installed	Prevents liquid migration to compressor in cold weather
Sound Blanket	All models	Factory installed	Lowers compressor sound level
Short Cycle Protector	All models	Control Board Feature	Protects compressor from short cycling.
Liquid Line Solenoid	All models	60M52	Prevents liquid migration to the compressor especially for high liquid riser applications
Additional System Accessories (indoor section)			
TXV Kit	NS18H36MA4 (2 Ton mode)	H4TXV01	TXVs provide superior refrigerant flow control, comfort and efficiency
	NS18H36MA4 (3 Ton mode) NS18H60MA4 (4 Ton mode)	H4TXV02	
	NS18H60MA4 (5 Ton mode)	H4TXV03	
Freezestat	3/8 tubing	93G35	Protects the compressor at low suction pressure conditions



GE APPLIANCES
a Haier company

All specifications and illustrations subject to change without notice and without incurring obligations.

Printed in the U.S.A.



GE APPLIANCES
a Haier company

**Caractéristiques
techniques du
produit**

NS18HM

THERMOPOMPE BIBLOC HAUTE EFFICACITÉ À
VITESSE VARIABLE — INDICE SEER JUSQU'À
20 ET INDICE HSPF JUSQU'À 10



**LISEZ ET CONSERVEZ CES
INSTRUCTIONS**

NS18HM

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES DU PRODUIT

COMPRESSEUR

- Compresseur contrôlé par onduleur pour un fonctionnement à capacité variable réelle, un contrôle environnemental précis et des économies d'énergie exceptionnelles
- Réfrigérant R410A
- Compresseur monté sur œillet pour un fonctionnement silencieux
- Protection interne contre les conditions de surcharge du moteur à haute température
- Couverture acoustique du compresseur robuste pour un fonctionnement silencieux (accessoire en option)

CARROSSERIE

- Construction à événements entièrement métallique qui protège le serpentin
- Panneaux à persiennes métalliques individuels se retirant facilement pour le nettoyage et l'entretien du serpentin
- Commandes spécialisées montées dans les coins pour faciliter l'entretien
- Peinture polyester cuite finie sur acier galvanisé pour une durabilité maximale
- Grille de ventilateur amovible en broche à revêtement PVC
- Orifices de jauge externes pour un entretien facile
- Panneau de service amovible pour accès interne
- Conformité au Code du bâtiment de l'État de Floride 2020

BOBINES

- Serpentin protégé contre la corrosion grâce à sa conception à ailettes et à tubes entièrement en aluminium
- Ailettes percées pour un transfert de chaleur maximal
- Testé en usine pour une construction étanche
- Serpentin rehaussé qui empêche les débris d'entraver la circulation de l'air et contribue à prévenir l'accumulation de glace

CONCEVOIR

- Conçu pour une installation avec pompe à chaleur 24V standard ou un thermostat bicarburant
- Offre cinq modes de fonctionnement au total, trois pour le refroidissement et deux pour le chauffage, afin d'ajuster le rendement de l'appareil en fonction de l'application et des besoins du consommateur
- Conçu pour fonctionner à des températures allant jusqu'à -15°F to 125°F

COMPONENTS

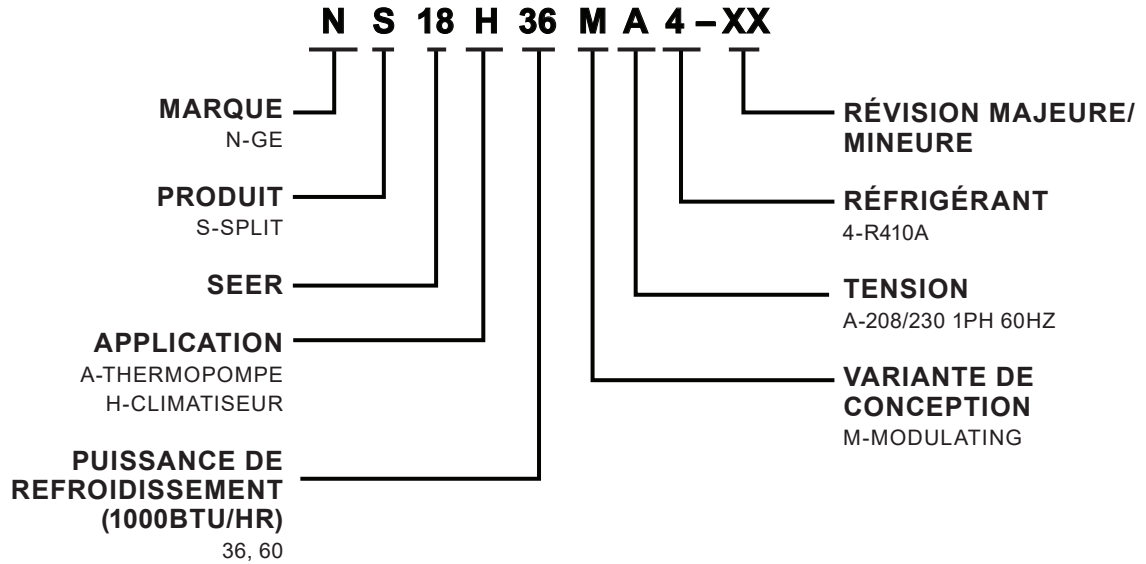
- Orifices de jauge décalés de 45 degrés pour une installation rapide et un entretien facile
- Moteur du ventilateur de condenseur à vitesse variable
- Pale de ventilateur au profil d'aile en flèche pour un fonctionnement silencieux (5 tonnes)
- Réchauffeur de carter installé à l'usine
- Détendeur thermostatique installé en usine pour un excellent contrôle de la réfrigération
- Pressostats haute et basse pression installés en usine
- Pressostats à visser pour un service simple et rapide
- Orifice de ventilateur pour une circulation d'air plus fluide et une réduction du niveau sonore
- Technologie qui utilise des algorithmes exclusifs et des capteurs spécialisés pour la surveillance des températures et des pressions de liquide et d'aspiration afin de procurer un contrôle précis du système en fonctionnement à vitesse variable réelle
- Expédié avec charge d'usine pour un jeu de tuyaux de 15 pi (4,6 m)
- Silencieux de décharge pour un fonctionnement silencieux
- Dégivrage à la demande pour une efficacité énergétique accrue
- Capacité de réduire le bruit pendant le dégivrage

GARANTIE

Voir le document de garantie pour plus de détails.



GUIDE DES NUMÉROS DE MODÈLE



DONNÉES ÉLECTRIQUES ET PHYSIQUES

Modèle	Tension/Hz/Phase	Plage de tension	Intensité min. du circuit	Surintensité max. (A)	Compresseur	Moteur ventilateur ext.			Poids à l'expédition (lb)
					Ampères - Entrée	Pleine charge (A)	Puissance nominale	Trs/ min	
NS18H36MA4	208-230/60/1	197-253	21.9	35	15.3	2.8	1/3	VAR. SPD	215
NS18H60MA4	208-230/60/1	197-253	33.7	50	24.7	2.8	1/3	VAR. SPD	272

Remarque :

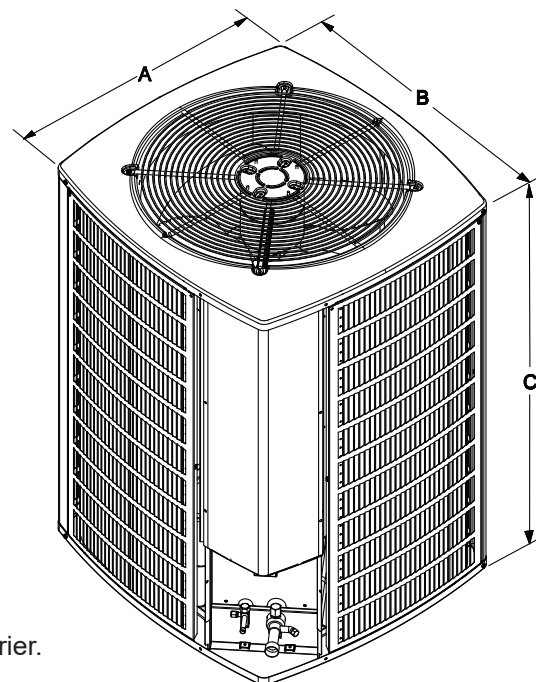
Les poids indiqués sont les poids de l'unité avec l'emballage
 + Charge d'usine pour jeu de tuyaux de 15 pi (4,6 m); ajuster selon les instructions d'installation

DIMENSIONS (PO.)

Modèle	Dimensions (po)		
	A - Larg	B - Prof	C - Haut
NS18H36MA4	29.38	31.25	33.75
NS18H60MA4	29.38	31.25	43.75

Remarque :

Les dimensions indiquées sont les tailles de l'unité sans emballage



REMARQUE : L'aspect peut varier.

NIVEAUX ACOUSTIQUES

Modèle	Puissance acoustique ¹	Pression acoustique estimée (dBA) ²		
		Distance approximative ³		
		1 mètre (3,3 pieds)	2 mètres (6,6 pieds)	3 mètres (9,8 pieds)
NS18H36MA4 (2 TONNE MODE)	72	64	58	54
NS18H36MA4 (3 TONNE MODE)	74	66	60	56
NS18H60MA4 (4 TONNE MODE)	74	66	60	56
NS18H60MA4 (5 TONNE MODE)	79	71	65	61

- Évalué conformément à la norme 270 (2015) de l'AHRI. La norme 270 de l'AHRI établit une méthode d'évaluation de l'équipement unitaire extérieur en termes de puissance acoustique.
- Évalué conformément à la norme 275 (2010) de l'AHRI. La norme 275 de l'AHRI fournit les calculs permettant pour évaluer la pression acoustique pondérée A à une distance donnée de l'équipement. Il s'agit d'une valeur plus utile parce que c'est ce que les humains entendent.
- Basé uniquement sur le facteur de distance; d'autres facteurs peuvent modifier cette valeur, tels que :
 - Emplacement de l'unité (surfaces réfléchissantes adjacentes à l'unité)
 - Sources de protection massive
 - Trajectoire/élévation du son
 - Sources de bruit extérieur

DONNÉES DE RÉFRIGÉRATION

Modèle	Charge réfr. (oz)*	Détendeur therm.	Dia. tuyau réfr.		Raccord unité extérieure		Raccord unité intérieure	
			Aspiration	Liquide	Aspiration	Liquide	Aspiration	Liquide
NS18H36MA4 (2 TON MODE)	138	H4TXV01	3/4	3/8	3/4	3/8	3/4	3/8
NS18H36MA4 (3 TON MODE)	138	H4TXV02	3/4	3/8	3/4	3/8	3/4	3/8
NS18H60MA4 (4 TON MODE)	186	H4TXV02	7/8	3/8	7/8	3/8	7/8	3/8
NS18H60MA4 (5 TON MODE)	186	H4TXV03	1-1/8	3/8	7/8	3/8	7/8	3/8

* Charge d'usine pour jeu de tuyaux de 15 pi (4,6 m); ajuster selon les instructions d'installation
La charge de réfrigérant varie également selon l'unité intérieure; se reporter à l'étiquette de charge de réfrigérant

PERFORMANCES DE REFROIDISSEMENT AVEC DTC¹

Modèle extérieur	Modèle intérieur Serpentin évap. ou UTA ³	Refroidissement				Chauffage				Débit - Haut (pi ³ /m)	Débit - Moy. (pi ³ /m)	Débit - Bas (pi ³ /m)	
		SEER	EER	Capacité selon AHRI ²	Capacité sensible	HSPF	47°		17°				
							Btuh	COP	Btuh				COP
NS18H36MA4	NAM36V	19.0	12.0	34400	27200	9.6	33400	3.30	21400	2.40	1200	820	820
NS18H60MA4	NAM60V	16.0	10.0	55500	40600	9.0	55500	2.82	37000	2.14	1800	1200	1200

Remarque :

- DTC = Designated Tested Combination (combinaison d'essai désignée)
- Certifié conformément au Programme de certification des climatiseurs autonomes, sur la base de la norme 210/240 de l'AHRI.
- Un relais de temporisation de soufflante est installé de série sur tous les générateurs d'air chaud et les unités de traitement d'air (UTA) de GE Appliances

ACCESSORIES

Description	Cas d'emploi	Numéro de trousse	Objet
Réchauffeur de carter	Tous modèles	Factory installed	Empêche la migration du liquide vers le compresseur par temps froid
Couverture acoustique	Tous modèles	Installée à l'usine	Réduit le niveau sonore du compresseur
Protecteur de cycle court	Tous modèles	Composant du panneau de commande	Protège le compresseur contre les cycles courts
Solénoïde de conduite de liquide	Tous modèles	60M52	Empêche la migration du liquide vers le compresseur, en particulier pour les applications qui élèvent beaucoup le liquide.
Accessoires du système supplémentaires (section intérieure)			
TXV Kit Trousse de détendeur thermostatique	NS18H36MA4 (2 Ton mode)	H4TXV01	Les détendeurs thermostatiques procurent un meilleur contrôle du débit de réfrigérant, ainsi qu'un confort et une efficacité supérieurs
	NS18H36MA4 (3 Ton mode) NS18H60MA4 (4 Ton mode)	H4TXV02	
	NS18H60MA4 (5 Ton mode)	H4TXV03	
Thermostat antigel	Tuyauterie 3/8	93G35	Protège le compresseur dans des conditions de basse pression d'aspiration



GE APPLIANCES
a Haier company

Toutes les spécifications et illustrations
sont sujettes à modification sans préavis
et sans obligation.

Imprimé aux États-Unis